编号：B-2022-MA2R8AHD6-01

浙江恒优化纤有限公司

[redacted]

[redacted]

√

√

√

√

5. 质量控制和文件存档	√

2. 核查确认——排放量声明

	304509.94
	112685.34
	1001.52
/	/
/	/
/	/

温室气体排放报告（初次提交）日期	2023年9月18日	温室气体排放报告（最终）日期	/
初次提交报告中的排放量（tCO_2e）	304509.94t	经核查后的排放量（tCO_2e）	304509.94t

2.2 补充数据表填报的二氧化碳排放量

其他需要说明的情况 /

核查技术工作负责人 张如竹 签名 张如竹 日期 2023 年 12 月 8 日

核查技术组组员 丁聪

技术复核人 朱英杰 签名 朱英杰 日期 2023 年 12 月 8 日

批准人 朱英杰 签名 朱英杰 日期 2023 年 12 月 8 日

技术服务机构盖章

1.

1.1

1.2

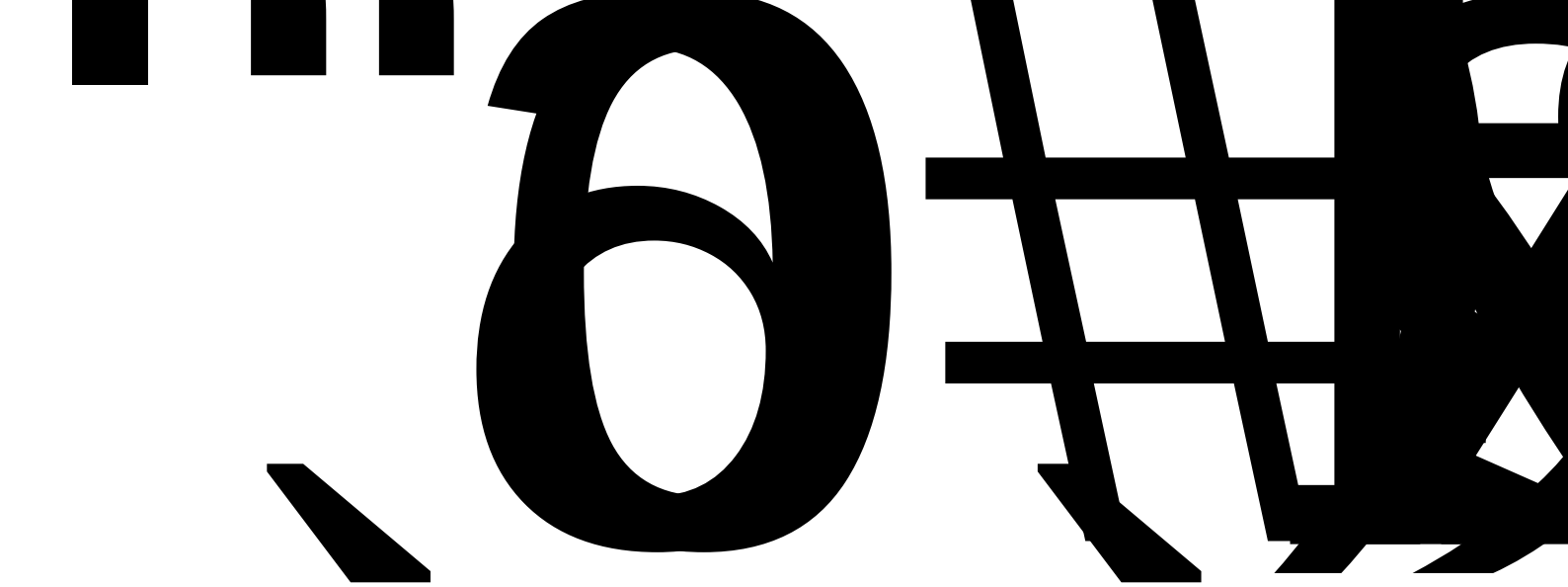
1.3

2.

2.1

2- 1

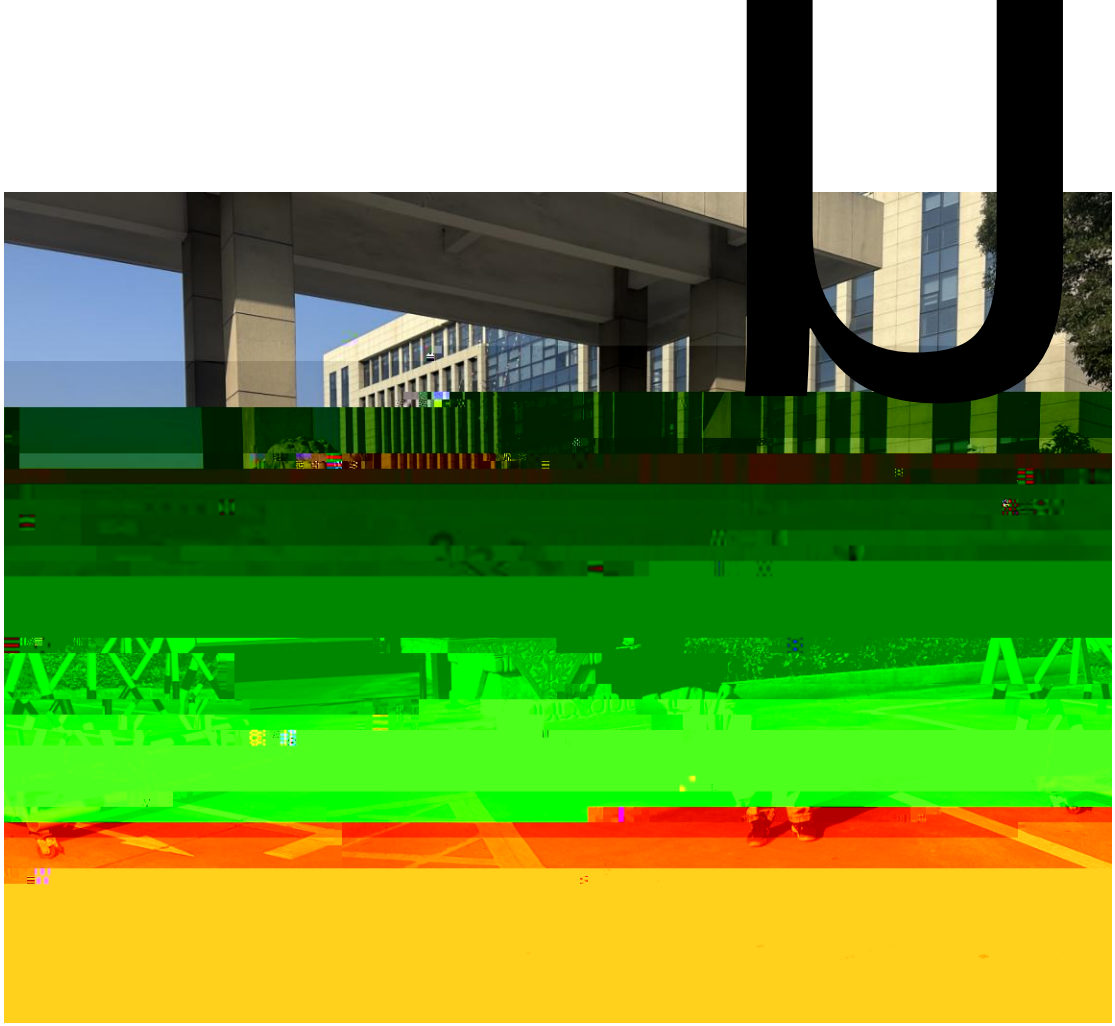
2.2



2.3

2.4

2-3



2-1

2.5

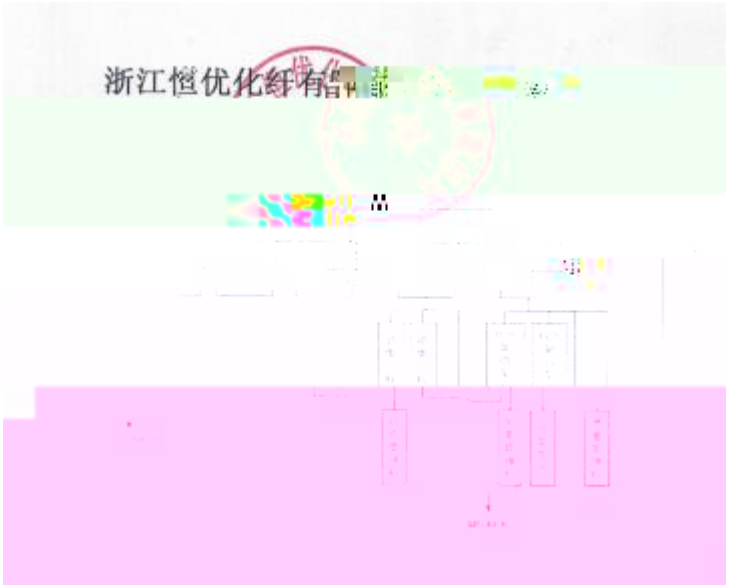
1

3.

3.1

3.1.1

3- 1



3-1

3.1.2

浙江恒优化纤有限公司生产工艺流程图

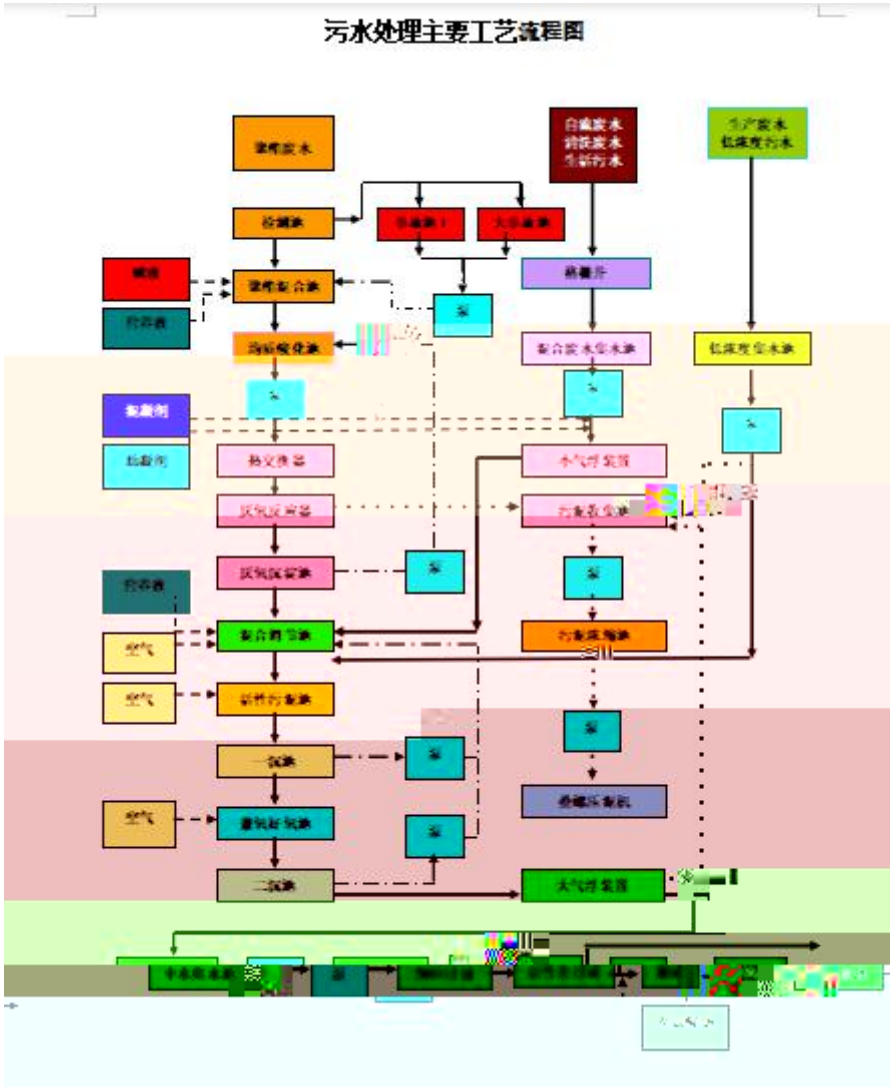
1. 纺丝工艺

（聚合熔体→增压泵增压→纺丝箱体保温→计量泵定量）→（组件出丝→环吹冷却定型→油嘴上油→集束）

→（导丝盘→卷绕机→落筒机→云轨小车）→（检验→中间库→自动打包→立体库→出库）

2. 聚合工艺

3- 2



3.1.3

3-2

3-5 2022 FDY POY

3.1.5

3- 6

GB17167-2006

3.2

3.2.1

浙江恒逸化纤有限公司 POY 厂区
后加工车间
包装辅料仓库
纺丝楼
外环西路
聚酯楼
罐区
热媒站
变电站
LNG 站
纸管车间
泡沫仓库
浸沫车间
停车楼
东方大道

3-3

3.2.2

3- 7

3.3.1 CO_2

—

CO_2

3.3.2 CO_2

CO_2

3.4

3.4.1

3.4.1.1

3- 8

3- 9 **Nm^3**

3.4.1.2

3- 10

3.4.1.3

3- 12

3-13 **t**

3.4.1.4

3- 14

3-17 **kg**

3.4.1.6

3-18

3-19 **MWh**

3.4.1.7

3- 20

3.4.2

3.4.2.1

3- 22 **GJ/ Nm^3**

3.4.2.2

3- 23 tC/GJ

3- 24 %

3.4.2.3

3-25 GJ/t

3.4.2.4

3-26 tC/GJ

3-27 %

3.4.2.5

3-28 GJ/t

3.4.2.6

3-29

3-30 %

3.4.2.7

3-31 tC/ Nm^3

3.4.2.8

3- 32 %

3.4.2.9

3- 33 kg /kgTOW

3.4.2.10

3-34 **tCO_2/MWh**

3.4.2.11

3-35 **tCO_2/GJ**

3.4.3

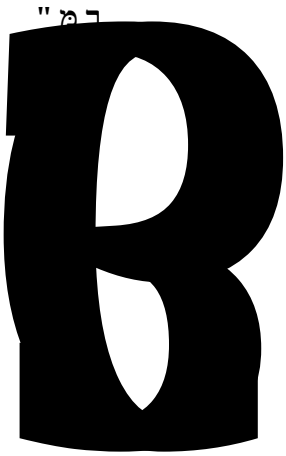
3.4.3.1

3-36 **tCO_2**

3.4.3.2 CH4

3- 37 CH4 tCO_2

3.4.3.3



3.4.3.5

3- 40 2022

4.

4.1

1

4.2

			/

4.3

1

2023 11 29			**2023 11 29**

2